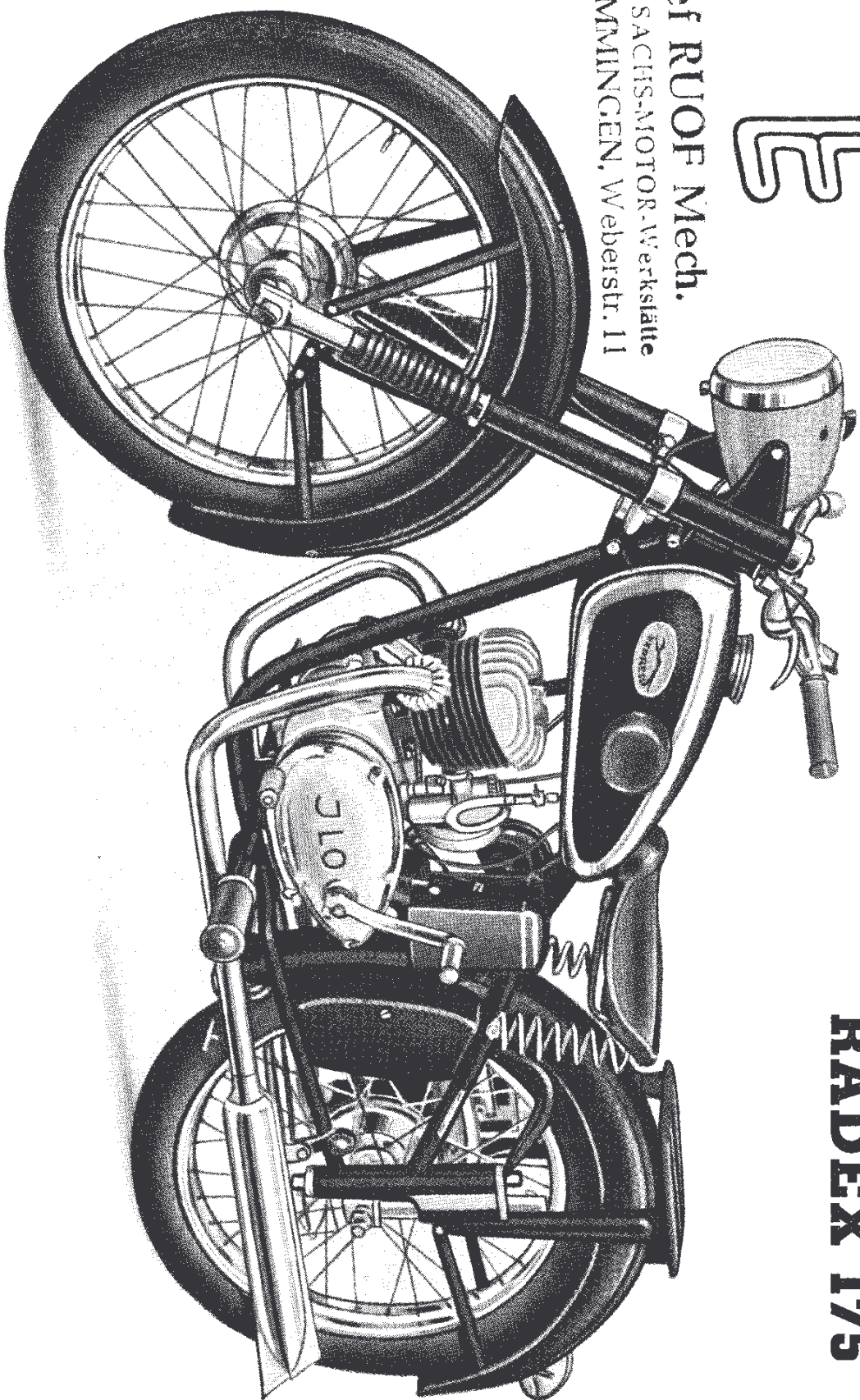


**EXPRESS
RADEX 175**

Josef RUOF Mech.

Fahrrad- u. SACHS-MOTOR-Werkstätte
(13b) MEMMINGEN, Weberstr. 11



EXPRESSWERKE AKTIENGESELLSCHAFT NEUMARKT (OPF.) BEI NÜRNBERG

Beschreibung der EXPRESS-RAD EX 175

- Motor :** „ILO“ MG 175 F, Einzylinder, Zweitakt, Schnürle Umkehrspülung, Bohrung 58 mm, Hub 66 mm, Leistung 8,2 PS bei 5000 U/min., 3-Scheiben-Korklamellen-Kupplung, Schmierung: Kraftstoffölgemisch 25:1. Getriebe: Angeblockt, 3-Gang-Fußschaltung.
- Elektrische Ausrüstung :** „NORIS“-Licht-Zünddynamo MLZ 6/45/60 W, Scheinwerfer mit eingebautem Zündschloß, elektrischer Leerlaufanzeiger und Bilux-Lampe 6 V/35 W. 7 Ah Batterie. Kombinierte Rücklicht-Kennzeichen-Beleuchtung, elektrisches Horn.
- Vergaser :** „BING“-Einschieber-Horizontal-Vergaser AJ 1/20 mit großem Luftfilter.
- Kraftübertragung :** Erstklassige Rollenkette $1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ “, 8,5 mm Rollen, durch doppelten Kettenkasten geschützt.
- Rahmen :** Nahtlos gezogene Präzisions-Stahlrohre, Steuerkopf gemufft, hartgelötet.
- Vordergabel :** Formschöne Teleskopgabel mit gepreßten Leichtmetall-Jochen und eingebautem Steuerkopfschloß.
- Hinterrad-Federung :** Jurisch-Federung DRPa mit Hinterbau verschweißt.
- Lenker :** Elegante Form, verstellbar mit Drehgasgriff.
- Sattel :** Großer, sehr bequemer Sattel mit Gummidecke.
- Kraftstoffbehälter :** Satteltank mit großem Einfüllstutzen und Kniekissen, Fassungsvermögen 10,5 Ltr.
- Räder :** Tiefbettelgen 1.60 – 19; Bereifung 2.75 – 19, vorn Rillen-, hinten Stollen-Reifen.
- Bremsen :** Nachstellbare Innenbacken-Bremsen 125 mm \varnothing 25 mm breit, Bremsfläche 100 cm², Hinterrad-Steckachse.
- Schutzbleche :** Breite, tiefgezogene Bleche mit Seitenschutz.
- Werkzeugkasten :** Seitlich am Hinterbau, mit komplettem Werkzeug.
- Emallierung :** Tiefschwarz, Tank und Schutzbleche in fischsilber abgesetzt; Felgen, Auspuffröhre und Schalldämpfer-Enden verchromt. Auf Wunsch in roter Emallierung wie Abbildung gegen Aufpreis.
- Tachometer :** Im Scheinwerfer eingebaut, beleuchtet; Anschluß vom Getriebe.
- Gewicht :** 102 kg vollgetankt.
- Zul. Gesamtgewicht :** 252 kg.
- Höchstgeschwindigkeit :** ca. 85 km/Std.
- Kraftstoffnormverbrauch :** Ca. 3 Ltr./100 km bei 60 km/Std.
- Abmessungen :**
- | | | | |
|---------------|---------|----------------|--------|
| Radstand : | 1255 mm | Sattelhöhe : | 700 mm |
| Gesamtlänge : | 1930 mm | Gesamtbreite : | 710 mm |

Das Modell wird auf Wunsch gegen entsprechenden Aufpreis ausgestattet mit: Verchromtem elektrischem Horn, verchromtem Tank, verchromten Naben, verchromten Auspufföpfen und auch weinrot emalliert.